

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 2024-11-22

(insges. 2 Seiten)

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

**2K-Epoxid-Karosseriekleber K183**  
**2K-Epoxid-Karosseriekleber SBS**

**6400 4005**  
**6400 4005 1**

### 1. Produktbeschreibung

Es handelt sich um ein zweikomponentiges, schlagzähmodifiziertes Epoxid-Klebstoffsystem. Es ist geeignet zur hochfesten, strukturellen Verbindung von Metallen und Faserverbundwerkstoffen. Der Anwendungsbereich liegt im Speziellen bei Reparaturarbeiten an Kfz-Anbauteilen. Die Klebschichtdicke wird durch im Harz eingebettete 0,25mm große Glasperlen kontrolliert. Hierdurch wird weiterhin ein zu starkes Verquetschen verhindert.

Der Klebstoff bietet exzellente Haftung auf metallischen Werkstoffen wie Stahlblech, Edelstahl und Aluminium sowie diversen Faserverbundwerkstoffen (SMC, RTM, CFK). Eine Anwendung kann als reine Klebung sowie in Kombination als Klebniet- oder Klebschweißverfahren erfolgen.

Die Klebestelle bildet eine belastbare, dauerhafte Verbindung aus und ist beständig gegen Zug- und Scherkräfte sowie gegen thermische Belastungen. Die Klebstelle ist weiterhin hervorragend gegen Korrosion geschützt.

### 2. Verarbeitungshinweise

Bitte machen Sie sich vor Anwendung mit unseren Sicherheitsdatenblättern und den vorgeschriebenen Schutzmaßnahmen vertraut und tragen Sie bei Anwendung geeignete persönliche Schutzausrüstung.

Die Klebstelle sollte vor Anwendung von Staub, Fett und losen Lackresten befreit werden. Wir empfehlen Vorschleifen mit passender Körnung je nach zu verklebendem Material.

Bis zum Erreichen der Handlingsfestigkeit wird empfohlen, die zu verklebenden Teile zu fixieren. Der Klebstoff ist für die vertikale Anwendung geeignet. Der Aushärtungsprozess kann durch Erwärmen (bis maximal 120°C) beschleunigt werden. Der ausgehärtete Klebstoff ist bis max 230°C für Tempering/Lackierbeaufschlagung geeignet.

Das benutzte Mischrohr bildet eine ausreichende Versiegelung der Kartusche. Eine Weiterverwendung ist hiermit auch nach mehreren Wochen möglich.

### 3. Lagerung und Entsorgung

Kühl und Trocken lagern. Lagerfähigkeit 24 Monate (ab Herstellungsdatum). FÜR ORDNUNGSGEMÄSSE ENTSORGUNG, KARTUSCHE VÖLLIG RESTENTLEEREN:

### 4. Technische Daten - Einzelkomponenten

	Komponente A	Komponente B
	Harz	Härter
Farbe	Schwarz	Beige
Dichte g/cm <sup>3</sup>	1,08	1,13
Mischverhältnis (Gewicht)	1,9	1,0
Mischverhältnis (Gewicht)	2,0	1,0
Toleranz Mischverhältnis	± 10%	

## 5. Technische Daten - ausgehärteter Kleber

Chemische Basis	2-Komponenten Epoxid
Farbe	Grau
Temperaturbeständigkeit	bis 230 °C
Optimale Verarbeitungstemperatur	15 – 30 °C
Verarbeitungszeit (PGDEV-022)	60 min (bei 23°C)
Handlingsfestigkeit	ca. 4 h (bei 23°C)
Voll Belastbar nach	24 h (bei 23°C)
Zugfestigkeit	30 MPa (bei 23°C)
E-Modul	2550 MPa (bei 23°C)
Lagerfähigkeit	24 Monate (ab Herstellungsdatum)

### Definitionen:

**Verarbeitungszeit** - auch: „Offene Zeit“ oder „Tropfzeit“ genannt, bezeichnet die Zeitspanne, in der der Klebstoff noch weich/flüssig genug ist, um ein zweites Bauteil zu benetzen, welches in den aufgetragenen Klebstoff eingedrückt wird. Die Offene Zeit ist temperaturabhängig. Alle angeführten Daten beziehen sich auf 23°C Die Offene Zeit ist temperaturabhängig.

**Handlingsfestigkeit** - beim Erreichen einer Handlingsfestigkeit ist der Klebstoff soweit ausgehärtet, dass das verklebte Bauteil vorsichtig bewegt werden kann. Schäl- und Torsionsbeanspruchungen sind unbedingt zu vermeiden

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.