

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 12.09.2023

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

K(220ML)SCHWEMMZINNERSATZ 2K SBS

6260 1270 1

1. Produktbeschreibung:

Schwemzmzinnersatz 2K SBS (side-by-side Kartusche) ist ein lösungsmittelfreies, epoxidharzbasiertes 2-Komponentensystem, zur Nachbearbeitung von Fehl-/Schadstellen auf metalischen Oberflächen. Es kann als eine Alternative zu Schwemm-oder Lötzinn genutzt werden. Verzinkte Oberflächen müssen nicht vorgeschliffen werden.

Mögliche Einsatzbereiche:

Schnellreparatur, Restauration, Unfallinstandsetzung sowie in der Blechbearbeitung, Maschinenbau usw.

2. Verarbeitungshinweis:

Die zu bearbeitende Fehl-/Schadstelle muss von: Staub, Fett, Öl, Trennmitteln und allen sonstigen Verunreinigungen befreit werden. Hierzu eignet sich der FÖRCH Lackreiniger 1K-PUR R540. Um Oberflächenrückstände zu vermeiden, sind die Abluftzeiten des verwendeten Reinigungsmittels zu beachten. Die Verschlusskappe der Kartusche entfernen und die Kartusche in die Halterung einer passenden Kartuschenpresse (FÖRCH Kartuschenpresse: Art.-Nr. 6010 0220) einsetzen. Eine kleine Menge des Produktes auf Zellstoff auspressen, bis beide Komponenten frei fließen. Im Anschluss den Kartuschenauslass reinigen, den Statikmischer (Art.Nr. 6400 4006) aufsetzen und befestigen. Durch den Statikmischer eine kleine Menge Schwemzmzinnersatz 2K SBS auf Zellstoff auspressen, bis sich eine homogene Farbgebung des ausgetretenen Materials ergibt. Schwemzmzinnersatz 2K SBS in breiten Raupen auf die Fehl-/Schadstellen aufbringen und Lufteinschlüsse vermeiden. Ein gewisser Materialüberschuss soll gewährleistet sein, um das spätere Abglätten zu vereinfachen. Die bearbeitete Fläche von innen nach außen innerhalb der Topfzeit (bei 23 °C: 25 Minuten) abglätten. Bei Raumtemperatur oder unter Zugabe externer Wärme aushärten lassen. Bitte hier die u.a. Aushärtezeiten in Abhängigkeit mit der Temperatur beachten (z.B.: bei 45 °C härtet das Produkt in 20 Minuten aus und ist schon nach dieser Zeit schleifbar). Die empfohlene Schichtdicke für das Produkt liegt zwischen 1 und 12 mm.

3. Produktdaten:

Verhältnis: 2 : 1

Physikalische Eigenschaften:	Komponente A (147 ml)	Komponente B (73 ml)
Basis	Epoxid-Harz	Amin
Farbe	grau	gebrochen weiß
Dichte	1,37 g/ml	1,34 g/ml
Viskosität	119 Pa*s	51 Pa*s
Aggregatzustand	Paste, flüssig	Paste, flüssig
Verarbeitungseigenschaften:		
Topfzeit	bei 23 °C:	25 Minuten
Aushärtung	bei 23 °C:	2,5 Stunden
Shore-Härte D nach DIN EN ISO 868	bei 23 °C:	82
Zugfestigkeit nach DIN 53504	bei 23 °C:	34 MPa
Haftvermögen an den verzinkten Blechen	bei 23 °C:	15 MPa
Bruchdehnung nach DIN 53504	bei 23 °C:	11%



Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung. Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.