

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 29.04.2016

**Artikel-Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

**2K-Kraft-Klebstoff K140 50g**

**6660 4240**

### 1. Produkt:

2K-Kraft-Klebstoff K140 ist ein zwei-Komponenten-Methacrylat-Kleber für warmverformbare Kunststoffe, Metalle und Verbundwerkstoffteile. Bei einem Mischungsverhältnis von 1:1 beträgt die Verarbeitungszeit 5-7 Minuten und 75% der maximalen Klebefähigkeit wird nach 10-12 Min. bei Raumtemperatur erreicht. Das Produkt zeichnet sich durch eine Kombination von Hochfestigkeit und Starre aus und ist vielseitig einsetzbar innerhalb einer großen Bandbreite von unterschiedlichen Materialien. Silikonfrei.

### 2. Produkteigenschaften:

- verklebt Metall, Stein, Keramik
- extrem hohe Festigkeit
- witterungsbeständig
- 2K-Kraft-Klebstoff K140 verklebt Metall, Holz und Kunststoff
- 2K-Kraft-Klebstoff K140 ist einfach in der Anwendung
- 2K-Kraft-Klebstoff K140 erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/kleiner Oberflächenbehandlung
- beständig gegen Benzin und Kerosin

### Physikalische Eigenschaften:

#### Kleber Komponente A

Chemische Basis:	Methyl Methacrylat
Farbe:	milchig
Dichte:	ca. 0,97
Viskosität @20°C m Pa.s Brookfield	130.000 bis 150.000
Flammpunkt:	11°C
Ausdehnungskoeffizient ( $\mu/m^{\circ}C$ )	60-120x10E <sup>-6</sup>

#### Aktivator Komponente B

Chemische Basis:	Methyl Methacrylat
Farbe:	milchig
Dichte:	ca. 0,95
Viskosität @20°C mPa.s Brookfield	150.000 bis 200.000
Flammpunkt:	11°C

#### Gemischt Komponente A&B

Farbe:	milchig
Dichte:	ca. 0,97
Viskosität @20°C mPa.s Brookfield Helipath<4Min.:	150.000 bis 200.000
Mix Ratio nach Gewicht:	1:1
Mix Ratio nach Volumen:	1:1
Topfzeit:	5 bis 7 Minuten
Fixierzeit:	10-12 Minuten
Lagerstabilität 20°C (ungeöffnet mind.):	12 Monate

### Typische Eigenschaften:

Temperaturbeständigkeit:	-55°C bis +120°C
Reißdehnung:	2,4 %
Handfest:	1 Stunde
Schrumpfung (7 Tage):	5 %
Shore Härte D	75
Spaltfüllung	1-10 mm

### **ASTDM D1002 Ergebnisse (Zugscherfestigkeit)**

Stahl/Stahl	bis zu 30 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium/Aluminium	bis zu 27 N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonate	bis zu 13 N/mm <sup>2</sup>
ABS/ABS	bis zu 8 N/mm <sup>2</sup>

### **3. Handhabung und Lagerung:**

Bedingt durch die hohe Reaktivität des Produktes und der damit verbundenen Exothermie sollten keine größeren Mengen angemischt werden. Die dabei entstehende Wärme kann zum Verdampfen des Produktes und Geruchsbelästigung führen. Überschüssiges Material nicht in Kunststoffbehälter entsorgen, denn diese könnten schmelzen.

### **4. Lagerung und Lagerstabilität:**

Die Lagerstabilität von 2K-Kraft-Klebstoff K140 beträgt bei < 20°C ein Jahr vom Zeitpunkt der Herstellung. Das Ablaufdatum ist dem Etikett zu entnehmen. Temperaturen oberhalb von 25°C verringern die Lagerstabilität. Niedrigere Temperaturen (5-10°C) erhöhen die Lagerfähigkeit. Bei Überschreitung der Lagertemperatur von über +40°C und hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Das Produkt sollte vor Frost geschützt werden (nicht tief kühlen). Aus dem Gebinde entnommenes Material kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Es kann keine Haftung für Material übernommen werden, das Verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht.

### **5. Reinigung:**

Reinigung ist am leichtesten, wenn das Produkt noch flüssig ist. Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen (abkratzen) und mit einem Lösungsmittel wie z.B. Aceton wegwischen. Verschüttetes Produkt mit einem Absorptionsmittel aufnehmen und wie entzündliches Material entsorgen.

### **6. Verarbeitungstemperatur:**

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z.B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

### **Vorsichtsmaßnahmen:**

Vollständige Informationen zur Sicherheit und sachgemäßer Handhabung können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### **7. Anwendungsinformationen:**

#### **Mischung:**

Die Kartusche sollte mit der entsprechenden Pistole und dem Mixer verwendet werden. Mit Hilfe des Mixers können Sie genau dosierte Mengen auf die Oberfläche auftragen.

Bitte beachten: Wenn das Produkt in der Mischdüse erst einmal gehärtet ist, muss die Mischdüse entsorgt werden und ein neuer Mixer stattdessen verwendet werden.

#### **Anwendung:**

Der gemischte Kleber ist unmittelbar als dünner Film oder aber in Tropfenform auf eine der Oberflächen aufzutragen. Dieses ist innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muss sichergestellt werden, dass ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist. Verwenden Sie bitte genügend Material, damit eine 100%-ige Klebeabdeckung gewährleistet ist. Alle Weiterverarbeitungen, die Positionierung und das Festklammern sollten abgeschlossen sein, bevor die Verarbeitungszeit verstrichen ist. Ein Verschieben eines Teils nach Ablauf der Verarbeitungszeit kann dazu führen, dass die Klebefestigkeit geringer ist als möglich wäre. Sorgen Sie dafür, dass die zusammengefügte Teile nicht verschoben werden bis die Fixierung erfolgt ist.



Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.