

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 13.08.2013

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

**K(310ML)HOCHTEMPERATURSILIKON**

**6990 1 310**

### 1. Produktbeschreibung:

Hochtemperatursilikon ist eine hochwertige, dauerelastische, einkomponentiger Motorendichtmasse auf Silicon-Basis mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit.

### 2. Produkteigenschaften:

- Sehr gut verarbeitbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis +285°C)
- Gute Beständigkeit gegen Benzin, Diesel, Öl, Fett und Frostschutz
- Dauerelastisch nach Aushärtung
- Farbecht und UV-beständig
- Typischer Essigsäuregeruch
- Auch nach langer Nutzung leicht entfernbar

### 3. Anwendung:

Alle Dichtarbeiten bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit gefordert ist

- Bilden von Dichtungsringen
- Abdichtungen in Pumpen und Motoren

### 4. Technische Daten:

Basis	1-K-Polysiloxan (Acetat)
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung (*)	Ca. 12 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit (*)	Ca.2 mm innerhalb der ersten 24 Stunden
Shore A - Härte (DIN 53505)	35 ± 5
Dichte (DIN 53 479 )	1,28 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +285°C
Rückstellvermögen (ISO 7389-B)	> 80%
Maximale zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11600)	n.b.
Elastizitätsmodul 100% (DIN 53504)	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (DIN 53504)	3,5 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (DIN 53504)	> 500%
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563)	Ca.-3 Vol.%
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 1)	B2

(\*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C /50% r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

### 5. Lieferform:

Farbe: rotbraun

Verpackung:

310 ml PE-Kartusche

### 6. Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter

Verpackung bei kühler (+5°C und +25°C) und trockener

Lagerung. Anbruchgebinde gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

### **7. Untergründe:**

Alle üblichen Metalle, Gusseisen, Kunststoffe (außer PVC, PE, PP und PTFE) und Glas.

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Wegen der sauren Eigenschaften können manche Metalle (z.B. Kupfer, Blei, Messing, Zink, Eisen) angegriffen werden. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

### **8. Verarbeitung:**

Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole

Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis +40°C (Umgebungstemperatur)

+5°C bis +35°C (Haftflächentemperatur)

Das Silikon auf einer Seite auftragen und spätestens nach 7 Minuten zusammenfügen. Nach ca. 60 Minuten können die Schrauben unter normalem Druck angezogen werden.

### **9. Sicherheitsempfehlungen:**

Die übliche Arbeitshygiene beachten.

Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebilde.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.