

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 03.12.2018

**Artikel-Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

**Lebensmittelsilikon Transparent**

**6820 1 310 1**

### 1. Produktbeschreibung:

Lebensmittelsilikon ist eine gebrauchsfertige, luftfeuchtigkeitshärtende Einkomponenten-Dichtungsmasse auf Silikonbasis, acetatvernetzend. Lebensmittelecht im Sinne von §5 Abs 1 Nr. 1 des Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-gesetzes vom 15.08.1974 BGBl. I S 1945 und daher für Verwendungen im lebensmittelnahen Bereich in lebensmittelbe- und verarbeitenden Betrieben. Geeignet für den Aquarienbau und zum Einsatz an temperaturbelasteten Fugen, bei einer Dauerbelastung von 180°C und einer kurzfristigen Erwärmung auf bis zu 220°C.

### 2. Produkteigenschaften:

- Acetatvernetzend
- seewasserbeständig, lichtecht und UV-beständig
- hervorragende Haftung auf vielen Materialien wie z.B. Mauerwerk, Glas, Fliesen, glasierten Oberflächen, Aluminium, weichmacherfreien Kunststoffen wie Polycarbonat, Polyester, hart Polystyrol, ABS und auf den meisten PVC und Metall Typen
- dauerelastisch nach DIN EN 26927
- Klebmasse nach DIN 4108-7
- nicht überstreich- oder überlackierbar
- frei von organischen Weichmachern
- hochtemperaturbelastbar bis 200°C
- fest/niederviskos eingestellt, dadurch sehr gut glätt- und modellierbar

### 3. Prüfung und Einstufung nach:

- ISEGA Prüfung (Material ist geeignet um mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen): Verordnung EG Nr. 1935/2004 Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch (LFGB), Deutsche Empfehlung XV zur gesundheitlichen Beurteilung von Materialien und Gegenständen für den Lebensmittelkontakt, Bundesgesundheitsblatt 57, 1350-1351

### 4. Anwendungsbereich:

- z.B. im Bereich Küchenbau, Lebensmittelindustrie, Kühl- und Lagerräume, Aquarienbau, Industriebau und Anlagenbau
- sehr gute Haftung auf z.B. Glas, Fliesen, Keramik, glasierte Fliesen, Emaille, vielen Metallen (z.B. Aluminium, Stahl, Zink, Kupfer), auf lackiertem, lasiertem oder imprägnierten Holz und vielen Kunststoffen.
- Das FÖRCH Lebensmittelsilikon ist Acetatvernetzend, bei der Aushärtung werden geringe Mengen Essigsäure frei, die zu Korrosion bei Metallen und zu Reaktionen bei alkalischen Untergründen führen können.
- für den Innen- und Außenbereich
- nicht geeignet für den Sanitärbereich, Nassraum und Natursteine (z.B. Marmor)

### 5. Verarbeitung:

- die Flächen in Kontakt mit der Dichtungsmasse müssen tragfähig, trocken, sauber, frei von Staub und Schmutz, Rost, Öl, o.ä. sein.
- die Fugendimensionierung ist zu beachten und muss etwa halb so tief wie breit, jedoch mind. 6mm und max. 20mm sein.
- um eine 3-Flankenhaftung und den damit verbundenen Spannungsrissen zu vermeiden, muss in die Fuge eine PE-Hinterfüllrundschnur eingebracht werden.
- um die Haftung des Dichtstoffes bei saugenden und porösen Untergründen zu gewährleisten, ist die Verwendung von Silikon-Voranstrich (Art.nr. 6830 8299) erforderlich.

- für eine geschmeidige und schöne Fugenoberfläche, kann die Dichtungsmasse vor der Hautbildung mit einem Glättemittel glattgestrichen werden.
- vor einer ausreichenden Hautbildung ist dafür zu sorgen, dass kein Schmutz auf die Fugenoberfläche gelangt und dass die Fuge nicht mechanisch belastet wird.
- keine alkalischen Glättemittel verwenden!
- nach dem Glättvorgang den Untergrund sofort von dem herablaufenden Glättemittel säubern.

## **6. Besondere Anwendungshinweise:**

**Aquarienbau:** Aquarium nicht befüllen, bevor die Dichtmasse vollständig ausgehärtet ist. Vor dem Einsetzen der Fische Aquarium zweimal vollständig mit Wasser füllen, ca. 12 Stunden in Ruhe belassen und dann wieder entleeren, um alle Rückstandsstoffe des Vernetzungssystems zu entfernen. Wasser beim Befüllen immer nur langsam einlaufen lassen, so dass der Druck auf Glas und Fuge langsam anwächst. Bei empfindlichen Fischen vorher Verträglichkeit testen.

## **7. Technische Daten:**

Basis:	Silikonpolymer, ungefüllt
Vernetzungssystem:	Acetatvernetzend
Bewegungsaufnahmefähigkeit:	25%
Dichte:	ca. 1,00 – 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Hautbildezeit: * <sup>1</sup>	ca. 5 – 10 min
Glättbare Zeit: * <sup>1</sup>	bis 25 min
Aushärtegeschwindigkeit: * <sup>1</sup>	1 – 2 mm am Tag
Shore A-Härte:	ca. 20 +/-3
Temperaturbeständigkeit der ausgehärteten Dichtmasse:	-60°C bis +180°C (langfristig) -60°C bis +220°C (kurzfristig bis 3h)
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +45°C
Lagertemperatur:	+5°C bis +30°C
Lagerstabilität:	12 Monate (ab Herstellung, Ablaufdatum beachten!)

\* gemessen bei 20°C / 60% RLF. Werte abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.