

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 12.11.2015

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

PU-Kraftkleber 490g

6880 5 310

1. Produkteigenschaften:

Lösungsmittelfreier, fugenfüllender, universell einsetzbarer Polyurethan-Montageklebstoff mit schneller Reaktionszeit und zähelastischer Klebefuge. Erreicht bei Holz-/Holz Verleimungen gemäß DIN EN 204 die Beanspruchungsgruppe D4 und gemäß DIN EN 14257 (WATT 91) eine Wärmeklebfestigkeit von ca. 7 N/mm². Er ist Natursteinverträglich, Witterungsbeständigkeit sowie schleif- und überlackierbar. Der Kleber zeigt an verschiedenen Holz- und Bauwerkstoffen, Stein, Beton, Keramik, Metallen, Duro- und Thermoplasten, Isoliermaterialien ausgezeichnete Haftung bei entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen.

2. Anwendungsbereich:

Für verschiedene Anwendungen im Fenster- und Treppenbau, Akkustikbau, Bauhandwerk u.a. zur Fixierung von Stützen für Doppelfußböden sowie im Montagebereich für Fußbodenleisten, Natursteinverarbeitung, Laminatverleimung, Schilderfixierung usw. und in diversen Industriebereichen.

3. Technische Daten:

Basis	1K-Polyurethan
Farbe	beige
Filmeigenschaft	zähelastisch
Viskosität (bei +20°C)	Mittelviskos-pastös
Dichte (nach EN 542 bei +20°C)	ca. 1,60 g/cm ³
Hautbildezeit (trocken bei +20°C, 50% rel. LF und 500µm Schichtstärke)	ca. 5 min
Hautbildezeit (nass bei +20°C, 50% rel. LF und 500µm Schichtstärke)	ca. 2 min
Funktionsfestigkeit (bei +20°C)	ca. 18 min
Aushärtezeit (bei +20°C, 50% rel. LF und 2,5mm Klebstoffraupe)	24 Std.
Temperaturbeständigkeit (nach Aushärtung)	-30°C bis +100°C
Verarbeitungstemperatur	+7 °C bis +30°C
Frostbeständig bis -25°C (während Transport)	Ja
Lagerfähigkeit (dicht verschlossen, trocken zwischen +15°C und +25°C ohne direkter Sonnenbestrahlung)	12 Monate, ab Herstellung
Zugscherfestigkeiten:	
Holz	>11 N/mm ²
Aluminium, pulverbeschichtet	>14 N/mm ²

4. Verarbeitung:

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit die Klebeflächen anschleifen. PU-Kraftkleber wird einseitig auf eines der Fügeteile als Raupe aufgetragen. Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend, d.h. bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte <8% miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen. Die zu verklebenden Teile innerhalb der Hautbildezeit zusammenfügen und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit pressen. Der PU-Kraftkleber quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervorgetretener Klebstoff kann im frischen Zustand mit Förch PU-Reiniger entfernt werden. Eine Reinigung von ausgehärtetem Klebstoff ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Achtung: Die Viskosität von 1K-PU-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C. Der Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit! Bei Alu Verklebung: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben. Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst >1N/mm² sein. Bei Klebefugendicken > 2,5 mm sind die Abbinde-, Press- und Durchhärtezeiten deutlich länger, Klebefugendicken ≥ 5 mm sind auszuschließen.

5. Gebindegröße:

310ml (490g) PE-Eurokartusche, 25 Kartuschen/Karton

6. Kennzeichnung:

Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.