

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 22.11.2018

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

**MS-Polymer-Dichtmasse Soft schwarz
K138 K(441g)**

6630 6555

**MS-Polymer-Dichtmasse Soft grau
K138 K(447g)**

6630 6556

**MS-Polymer-Dichtmasse Soft weiß
K 138 K(447g)**

6630 6557

1. Produktbeschreibung:

MS-Polymer-Dichtmasse soft K138 ist ein einkomponentiger, elastischer, lösungsmittelfreier Kleb- und Dichtstoff für den Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Metallbau etc.

2. Eigenschaften:

- Gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken und Grundierungen
- Gute Haftung auf Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) und mineralischen Untergründen
- Gut feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig von -40°C bis +90°C (kurzfristig bis +120°C)

3. Technische Daten:

Basis	POP-Mischpolymer, durch Feuchtigkeit härtend		
Farbe	weiß, schwarz, grau		
Dichte	1,4	g/cm ³	
Viskosität	Pastös, spachtelbar, gute Standfestigkeit		
Hautbildungszeit	25	Min.	DIN 50 014;NK 23/50-2
Durchhärtung	3	mm (am 1. Tag)	DIN 50 014;NK 23/50-2
		dickere Scheiben benötigen längere Zeit	
Gewichtsänderung	1	% (14 d)	DIN 50 014;NK 23/50-2
Härte Shore A	35	Probendicke 6 mm nach 4 Wochen	DIN 50 505;NK 23/50-2
Reißdehnung	520	%	ISO 527-2 Probekörper 5A
Zugfestigkeit	2,0	N/mm ²	ISO 527-2 Probekörper 5A
Weiterreißwiderstand	16	N/mm	ASTM D 624

4. Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur

MS-Polymer-Dichtmasse soft K138 und die Fügeile müssen in einem Temperaturbereich von +5°C bis +30°C verarbeitet werden.

Arbeitsvorbereitung

Die Fügeflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Verbesserung der Haftung kann abhängig von den zu verklebenden Materialien eine Vorbehandlung notwendig werden.

Aufgrund der Vielzahl der am Markt befindlichen Materialien sind Eigenversuche durchzuführen.

Klebung

MS-Polymer-Dichtmasse soft K138 mittels Pistole auf die zu klebenden Flächen auftragen.

Die erforderliche Klebstoffdicke ist abhängig von der zu erwartenden maximalen Bewegungsaufnahme.

Die zu klebenden Teile müssen nach Auftrag des Klebstoffs innerhalb von 10 Minuten gefügt und ggf. bis zum Erreichen der notwendigen Anfangsfestigkeit mechanisch fixiert werden.

Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der verfügbaren Feuchte (Luft- bzw. Substratfeuchte).

Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt von außen nach innen und ist abhängig von Schichtdicke, Temperatur und der verfügbaren Feuchte (Luft- bzw. Substratfeuchte).

Höhere Temperatur und Feuchte beschleunigen die Aushärtung, niedrigere Temperatur und Feuchte verzögern sie.

Sicherheit

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Bitte beachten Sie die gesetzlichen Vorschriften zum Umgang mit chemischen Zubereitungen. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

Überlackierbarkeit

MS-Polymer-Dichtmasse soft K138 ist nass in nass und bis zu 5 Tage überlackierbar.

Zur Sicherstellung der Lackhaftung sind Vorversuche erforderlich. Bei der Überlackierung mit Alkydharzlacken können diese in der Aushärtung beeinträchtigt werden.

Eine Überlackierung kann die Aushärtung von MS-Polymer-Dichtmasse soft K138 verzögern.

5. Besondere Hinweise

Arbeitsgeräte

Kleb- und Dichtstoffpistolen

Lagerung

Nicht längere Zeit über +25°C lagern

Ungeöffnet mind. 1 Jahr haltbar.

Einschränkungen

Nicht für Glasklebungen mit dauerhafter UV-Einwirkung auf die Klebfläche

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwenden dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.