

Technisches Datenblatt

Druckdatum: 03.05.2012

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

Autoscheiben-Klebstoff

ASK-All Seasons Speed K113 310ml

6600 6400

Autoscheiben-Klebstoff

ASK-All Seasons Speed K113 400ml

6600 6401

1. Produktbeschreibung:

Autoscheiben-Klebstoff ASK-All Seasons Speed K113 ist ein kalt applizierbarer, feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten- Polyurethanklebstoff für die Direktverglasung im Fahrzeugbau.

Das Produkt zeichnet sich aus durch eine erhöhte Anfangsfestigkeit, „High Tack effect“, welcher das Abgleiten der Scheibe nach der Verklebung verhindert. Der hohe Schubmodul beim Autoscheiben-Klebstoff ASK-All Seasons Speed K113 trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie bei.

Die niederleitende Eigenschaft des Klebstoffes verhindert Kontaktkorrosion zwischen dem Klebstoff und der Karosserie.

2. Applikation:

Die Applikation erfolgt durch Extrusion aus Kartuschen.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt > +20 - +70°C (Verarbeitung ab + 5° C möglich).

3. Sicherheit und Lagerung:

Autoscheiben-Klebstoff ASK-All Seasons Speed K113 ist gemäss 91/155 EC, kennzeichnungspflichtig.

Symbol: Xn

Zwischen 0 und +35°C gut verschlossen lagern.

Lagerstabilität: ungeöffnet mind. 12 Monate haltbar.

4. Technische Daten:

Bindemittel:	reaktives PUR-Präpolymer
Aussehen:	schwarze Paste
Dichte:	$1,20 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Standvermögen:	sehr gut
Abrissfaden:	mittel
Hautbildung (23°C / 50% r.F.):	15-20 min.
Durchhärtung (23°C / 50% r.F.):	$\approx 3 \text{ mm} / 24\text{h}$
Zugfestigkeit (23°C / 50% r.F.):	$\geq 7 \text{ MPa}$ nach 7 Tagen
Shore A:	70 ± 5
Reissdehnung:	$\geq 300\%$
Zugscherfestigkeit (23°C / 50% r.F.):	
1d	$\approx 2.5 \text{ MPa}$
7d	$\approx 6.5 \text{ MPa}$
Weiterreissfestigkeit	$\approx 12.5 \text{ N/mm}$
Durchgangswiderstand:	$\geq 10^8 \Omega \cdot \text{cm}$
Schubmodul:	$\geq 2.0 \text{ MPa}$
(1.75mm /10% Gleitung)	
Wegfahrzeiten (bis Temperaturbereich von – 17° C):	
Mit / Ohne Doppellairbag:	30 Minuten
OEM Part, TÜV- crashgetestet	

5. Verarbeitung:

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblatts** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

5.1. Reinigung:

Die zu klebenden Haftflächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Glas oder Keramikbeschichtung werden mit 1K-PUR/ASK-Reiniger R540 gereinigt, ebenso die lackierte Seite. Die geschnittene Restschicht braucht nicht gereinigt zu werden. Sollte eine Reinigung dieser Restschicht unumgänglich sein, muss vor dem Dichtstoff-Auftrag **mindestens 30 Minuten** abgelüftet werden, da die Haftflächen vollständig abgetrocknet sein müssen.

5.2. Primerung:

Der Primer wird auf die gereinigte Glas-, Keramik- bzw. auf die saubere Lack-Haftfläche dünn und gleichmäßig aufgetragen (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke). Dazu wird ein Applikator verwendet, der im Reparatur-Satz enthalten ist. Die geprimerte Fläche muss ca. 15 Minuten ablüften, bevor der Direkteinglasungs-Dichtstoff aufgetragen wird.

Wenn die geschnittene Restschicht alten Materials (beim Ausglasen im Karosserieflansch zurückbleibend) geklebt wird, darf diese Restschicht nicht geprimert werden. Die geschnittene Restschicht ist – falls sie nicht durch Staub oder Fett verunreinigt ist – der ideale Haftgrund für die Wiederverklebung.

5.3. Aktivierung vorbeschichteter Scheiben:

Werden Scheiben eingesetzt, die bereits vom Glaslieferanten mit einem Kleb-/Dichtstoff auf PUR-Basis vorbeschichtet sind, muss hierzu der Aktivator verwendet werden, um eine einwandfreie Haftung auf der Vorbeschichtung zu gewährleisten.

Aktivator wird mit dem Pinsel dünn auf die Vorbeschichtung aufgetragen, danach lässt man ca. 15 Minuten ablüften. Anschließend wird Direkteinglasungs – Dichtstoff wie gewohnt aufgebracht, jedoch unter Berücksichtigung der ca. 2 mm Schichtstärke der Vorbeschichtung.

Mit Polyurethan-Kleb-/Dichtstoffen vorbeschichtete Scheiben werden z.B. bei vielen VW/Audi-Fahrzeugtypen eingesetzt.

5.4. Verarbeitung:

Weitere Angaben finden Sie in der Reparaturanleitung im Direkteinglasungs-Reparatur-Satz.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.

Technisches Gutachten Nr.: 120014 – 11 – TAC
Antragsteller: Theo Förch GmbH & Co.KG
Typ: ASK All Season Speed K113

TECHNISCHES GUTACHTEN Nr. 120014 – 11 – TAC

nach FMVSS 212

Einbau der Frontscheibe

I. Allgemeines

- 0.1 Antragsteller: Theo Förch GmbH & Co.KG
Theo Förch Strasse 11-15
D 74196 Neuenstadt
- 0.2 Hersteller: Theo Förch GmbH & Co.KG
Theo Förch Strasse 11-15
D 74196 Neuenstadt
- 0.3 Art: 1K Polyurethan-Scheibenklebstoff
- 0.4 Typ: ASK All Season Speed K113
- 0.5 Verkaufsbezeichnung: ASK All Season Speed K113

II. Gutachten

1. Umfang der Begutachtung

An einem Versuchsfahrzeug – SKODA Fabia – wurde entsprechend der Einbauanleitung des Antragstellers eine Frontscheibe eingeklebt.

Die Klebeverbindung wurde unter folgenden Bedingungen geprüft:

- Fahrzeug-Crash nach USA-Standard FMVSS 212
- Aufprallgeschwindigkeit $v_0 = 48,15$ km/h
- Aufprallrichtung frontal, 0°, 100% Überdeckung
- Temperatur 22,5°C
- Luftfeuchte 60%
- Auf den Vordersitzen je ein 50% H3-Dummy, angegurtet
- Fahrzeug mit Fahrer- und Beifahrer-Airbag
- Zeit zwischen Einbau der Scheibe und Aufprall (Standzeit): 30 Minuten



2. Ergebnis

Nach dem dynamischen Versuch ist die Frontscheibe auf der Fahrzeugkarosserie verklebt geblieben.

Der Umfang der Frontscheibe: 4,415 m

Der abklebte Teil der Frontscheibe: 0,29 m, das ist 6,6% (das Limit ist 50%)

3. Datum des Gutachtens:

10 Januar 2011

III. Anlagen

keine Anlagen

Dieses Gutachten kann nur als Einheit verwendet werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Prüflabors.

IV. Endbewertung

Geprüfte Komponente

entspricht

den Forderungen der Norm

FMVSS 212, Artikel S5.1

Dieses Gutachten besteht aus Seiten Nr. 1 bis 2.

Jan Hnilica

Bearbeiter des Gutachtens

Martin Hron

Amtlich anerkannter Sachverständiger

Prag, 11 Januar 2011

TÜV SÜD Czech s.r.o.

Automotive Division

Novodvorská 994/138

142 21 Praha 4, Czech Republic

DIČ: CZ63987121

